

xCUBIO in-situ

SIP/CIP-Technologie für Hochwert- und Skalierte Anwendungen

Verlässlich und
wiederholbar steril

Im Standard mit 5, 10, 20,
30 oder 50 Liter Gefäß

Sonderanfertigungen und
skalierte Lösungen

GMP-Qualifizierung
vorbereitet

Manueller bis vollautomatischer Betrieb:
Flexibler Automatisierungsgrad

Bis zu 10 interne Pumpen, bis zu 6 MFCs, Anschluss von
externem Equipment, integrierte Gesamtkonzepte

xCUBIO bietet die meisten technischen Möglichkeiten aller
Bioreaktoren und Fermenter weltweit.



Allgemeine Parameter

Design	Kompakter Rahmenaufbau aus Gefäß, Kontrolleinheit und Betriebsgeräten	
	Auslegung und Komponentenauswahl für wiederherstellbare Sterilität	
	Komplette Anlagen mit Animpf- und Hauptfermentern, Medienbehältern, CIP/SIP-Anlagen, Dampferzeugern etc. – geschlossene Verbindungen und voll automatisiert	
	GMP-konformes Design mit allen Optionen zu Qualifizierung und Validierung	
Materialien	Zertifizierte Druckbehälter aus Edelstahl 1.4435/1.4571 oder andere	
	Edelstahl Verrohrung und Halterungen	
	Alle Teile mit Medienkontakt chemisch beständig und biologisch inert	
Automation	19"-Touchscreen mit intuitivem Menüdesign	
	Leistungsstarkes Trenddisplay mit Datenanalyse- und Visualisierungsfunktionen	
	Selbsterklärender Sequenz-Editor und leicht zu bedienende Regelkreise	
	Vollautomatische und geloggte Sterilsequenzen	
	Bidirektionale OPC-Kommunikation mit SCADA-Software	
	Fernzugriff mit kostenloser VNC-Software via Ethernet	
Medienhandling	Bis zu 10 Schlauchpumpen	Freie Größenauswahl aller Pumpen
	Freie Zuordnung der Pumpen	Jede Pumpe mit eigenem Antrieb
	Antriebsauswahl digital oder analog	Externe Pumpen beliebiger Größe
Gashandling	Bis zu 6 Massendurchflussregler (MFC)	Rotameter für manuelle Fluss-Kontrolle
	Bis zu 4 Gase	Eingangsddruckminderer
	Komplexe Gasregel-Regimes	Hochzelldichtekultur möglich



Beispielkonfiguration: Standard Minimal-Setup für Mikrobielle Anwendung mit 10 Liter Gefäß

Abmaße (B x H x T)	1.300 x 1.900 x 800 mm		
Medienhandling	5 x Schlauchpumpen	3 x digital, 2 x analog	
	Für Korrekturmedien & Ernte/Feed	2 x AO für externe Pumpe	
Gashandling	1 x MFC für Sauerstoff	1 x Magnetventil für Luft/Stickstoff	
	1 x Summenrotameter	1 x Mikrosparger	
Sensoren	1 x Medientemperatur	1 x pH im Medium	1 x Druck in Abluft
	1 x pO ₂ im Medium	1 x Level oder Schaum	1 x Schaum in Abluft
Rührer	Obenantrieb		Kräftiger Servomotor
	3 x Rushton-Rührer	Kontinuierliche Regelung 0...1.200 U/min	
Equipment	Integrierter Dampferzeuger 50 kg/h		



Optionen

Gefäße	Doppelmantelgefäße aus Edelstahl 5, 10, 20, 30 und 50 Liter, Sonderanfertigungen und Produktionsanlagen bis 15 m ³ auf Anfrage		
Automation	Freie Wahl des Automationsgrades von halb bis vollautomatischem Anlagendesign		
Sensoren	pH (2...12)	Temperatur (0...130 °C)	Level/Schaum (An/Aus)
	pO ₂ (0...100 %)	pCO ₂ (0...100 %)	OD Inline (0...4 CU)
	Abluft O ₂ (0...25 Vol.-%)	Abluft CO ₂ (0...10 Vol.-%)	OD Bypass (0...4 CU)
	Leitfähigkeit (0 µS...2 GS)	Redox/ORP (± 1.000 mV)	Druck (-1...+3 bara)
	Waagen (±0,001...±100 g)	Und vieles mehr! Sprechen Sie uns an!	

